

## Подтоварник

типа ПТ

серия «Эконом», «Стандарт», «Стандарт+», «Профи»



## ПАСПОРТ

(инструкция по сборке и эксплуатации)

**EAC**

г. Краснодар

## 1. Назначение

Подтоварник предназначен для использования на предприятиях общественного питания, а также продуктовых складах и магазинах для временного складирования кухонного инвентаря и продуктов питания. Может также служить подставкой под котлы с первыми блюдами.

## 2. Техническое описание

Подтоварники типа ПТ имеют разборный каркас с установленной на него столешницей, изготовленной из нержавеющей стали с подложкой из ЛДСП. Каркас и обвязка могут быть изготовлены из оцинкованной или нержавеющей стали. Каркас в том числе может быть произведен из профильной трубы 40\*40 AISI 430 (304). Столешница изготовлена из стали AISI 430 (304) толщиной не менее 0,6 мм.

Ножки подтоварников имеют регулируемые по высоте опоры, позволяющие компенсировать неровности пола.

Изделия разборные и поставляются в удобной упаковке, что облегчает их транспортировку и хранение.

По спецзаказу подтоварники могут иметь сварной каркас и тогда будут поставляться в сборе в упаковочной пленке.

ООО «Рест Металл» постоянно расширяет и совершенствует ассортимент выпускаемой продукции, поэтому реальный комплект, внешний вид и технические характеристики изделия могут отличаться от указанных в данном паспорте без ухудшения потребительских свойств. Допускается отклонение в габаритных размерах  $\pm 10$ мм

## 3. Технические характеристики

Подтоварники выпускаются со следующими техническими характеристиками, приведенными в таблице 1.

Высота подтоварника типа ПТ – 300 мм.

Таблица 1

Наименование	Д	Ш	Наименование	Д	Ш	
ПТ	400	400	ПТ	1300	600	
	500	400		1400	600	
	600	400		1500	600	
	700	400		1600	600	
	800	400		1700	600	
	900	400		1800	600	
	1000	400		1900	600	
	1100	400		2000	600	
	1200	400		ПТ	400	700
	1300	400			500	700
	1400	400	600		700	
	1500	400	700		700	
	1600	400	800		700	
	1700	400	900		700	
	1800	400	1000		700	
	1900	400	1100		700	
	2000	400	1200		700	
	ПТ	400	500		ПТ	1300
		500	500	1400		700
		600	500	1500		700
700		500	1600	700		
800		500	1700	700		
900		500	1800	700		
1000		500	1900	700		
1100		500	2000	700		
1200		500	ПТ	400		800
1300		500		500		800
1400		500		600	800	
1500		500		700	800	
1600		500		800	800	
1700		500		900	800	
1800		500		1000	800	
1900		500		1100	800	
2000		500		1200	800	
ПТ		400		600	ПТ	1300
		500	600	1400		800
		600	600	1500		800
	700	600	1600	800		
	800	600	1700	800		
	900	600	1800	800		
	1000	600	1900	800		
	1100	600	2000	800		
	1200	600				

ООО «Рест Металл» может выпускать подтоварники с другими габаритными размерами по спецзаказу.

Горизонтальная несущая поверхность столов выдерживает распределенную нагрузку 100 кг на 1 м<sup>2</sup> площади, но не более 100 кг на столешницу.

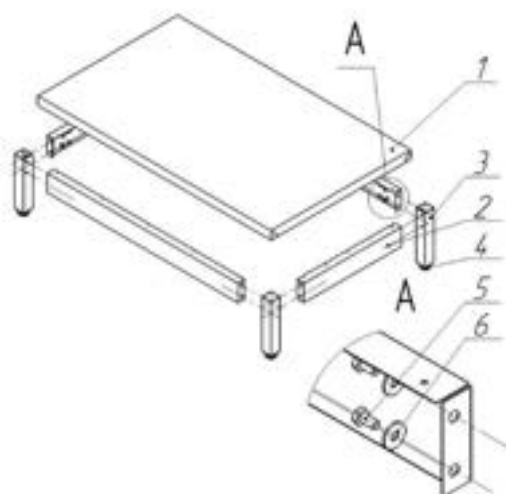
#### 4. Инструкция по сборке

##### Схема сборки подтоварников серии «Эконом», «Стандарт», «Стандарт+»



1. Положить столешницу (поз. 1) на пол лицом вниз;
2. Прикрепить верхний каркас (поз. 2) к столешнице (поз. 1) при помощи саморезов;
3. На ноги (поз. 3) установить регулируемые опоры (поз. 4);
4. Установить ноги (поз. 3) к столешнице (поз. 1) (наживить);
5. Прикрепить обвязку (поз. 5) (наживить);
6. Поставить подтоварник на ноги, выровнять и затянуть все болты;
7. Установить подтоварник в сборе на предусмотренное место и регулировочными опорами установить горизонтальное положение изделия.

##### Схема сборки подтоварников серии «Профи»



1. Положить столешницу (поз. 1) на пол лицом вниз;
2. Прикрепить верхний каркас (поз. 2) к столешнице (поз. 1) при помощи саморезов;
3. На ноги (поз. 3) установить регулируемые опоры (поз. 4);

4. Установить ноги (поз. 3) к столешнице (поз. 1) (наживить) при помощи болта (поз. 5) и шайбы (поз. 6);
5. Поставить подтоварник на ноги, выровнять и затянуть все болты;
6. Установить подтоварник в сборе на предусмотренное место и регулировочными опорами установить горизонтальное положение изделия.

#### 5. Условия эксплуатации

**- Запрещается обрабатывать изделия из нержавеющей стали химическими препаратами, содержащими кислоты, хлор и щелочные соединения. При обработке вышеуказанными соединениями производитель ответственность по гарантии не несет;**

- Необходимо исключать прямое воздействие атмосферных осадков;  
- Не использовать металлические терки и губки с абразивом для ухода за изделием;

- Избегать непосредственного длительного контакта деталей из нержавеющей стали с ржавыми предметами и изделиями из ржавеющего металла;

- Рекомендуется производить очистку нержавеющей поверхностей не реже 1-2 раз в неделю с применением средств для очистки и полировки нержавеющей стали.

#### 6. Хранение и транспортировка

Хранение подтоварника должно осуществляться в транспортной упаковке предприятия изготовителя по группе условий хранения 4 по ГОСТ 15150.

Срок хранения не более 6 месяцев.

При сроке хранения свыше 6 месяцев владелец подтоварника обязан произвести переконсервацию изделия по ГОСТ 9.014.

Упакованный подтоварник допускается транспортировать всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

Погрузка и разгрузка подтоварника из транспортных средств должна производиться осторожно, не допуская ударов и толчков.

#### 7. Сведения об утилизации

При подготовке и отправке подтоварника на утилизацию необходимо разобрать и рассортировать составные части подтоварника по материалам, из которых они изготовлены.

## 8. Гарантии изготовителя

Гарантийный срок эксплуатации изделия составляет 6 месяцев со дня продажи.

Гарантийный срок хранения 6 месяцев со дня изготовления.

В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель гарантирует безвозмездное устранение выявленных дефектов изготовления и замену вышедших из строя составных частей изделия, произошедших не по вине потребителя, при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие по вине потребителя в результате нарушения правил хранения, перевозки и эксплуатации оборудования.

Гарантия не распространяется на случаи, когда изделие вышло из строя по вине потребителя в результате несоблюдения требований, указанных в паспорте.

Рекламации предприятию-изготовителю предъявляются потребителем в порядке и сроки, предусмотренные действующим законодательством. Срок службы изделия – 5 лет.

## 9. Комплект поставки

Комплект поставки для изделия разборного.

1	Столешница-ЛДСП (в сборе)	1
2	Верхний каркас (комплект)	1
3	Обвязка (комплект)	1(0)*
4	В зависимости от выбранной модели – опора (уголок) или опора (труба)	4
5	Регулируемая опора	4
6	Болт М6	26(16)*
7	Гайка М6	26(0)*
8	Шайба М6	26(16)*
9	Саморезы	15
10	Паспорт (Инструкция по сборке и эксплуатации)	1
11	Упаковка	1

\*- указано только для серии профи

Комплект поставки для изделия сварного.

1	Подтоварник в сборе	1
2	Паспорт (Инструкция по сборке и эксплуатации)	1
3	Упаковка	1

10. Сведения о приемке

Подтоварник ПТ \_\_\_\_\_, изготовленный на ООО «Рест Металл» соответствует ТУ 31.09.11-002-2312279658-2019 и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска \_\_\_\_\_

11. Сведения об упаковке

Подтоварник ПТ \_\_\_\_\_, упакован на ООО «Рест Металл» согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

Дата упаковки \_\_\_\_\_

Упаковку произвел \_\_\_\_\_

(подпись)

ООО «Рест Металл»  
350075, Краснодарский край, г. Краснодар,  
4-й Тихорецкий пр-д, дом 3/1  
т/ф: 8 (861) 200-27-16; 8 (800) 200-80-45  
[mailbox@rest-metal.ru](mailto:mailbox@rest-metal.ru)      <https://rest-metal.ru>